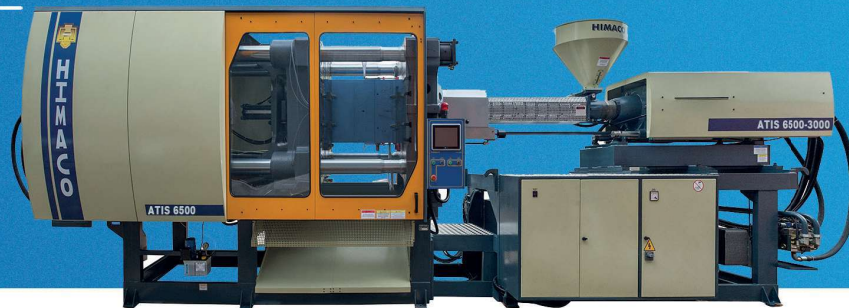


ATIS 6500



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

UNIDADE DE INJEÇÃO	UNID MEDIDA	ATIS 6500-3000 LHT			
Diâmetro de rosca	mm	75	80	90	100
Relação da rosca	L/D	1:26,5	1:25	1:22,2	1:20
Pressão de injeção sobre o material	kgf/cm ²	2.900	2.552	2.016	1.633
Volume teórico da injeção	cm ³	2.430	2.760	3.500	4.320
Peso máximo injetável (PS)*	g	2.210	2.510	3.190	3.940
Velocidade máxima da rosca**	RPM	160 (HP2000)			
Zona de aquecimento + bico	unid.	5+1			
Capacidade de plastificação (PS)*	g/s	46	50	56	62
Torque de motor hidráulico	kgf.m	460 (HP2000)			
Potência total de aquecimento	kW	30,6			

UNIDADE DE FECHAMENTO

Força de fechamento	kN	6.500
Curso máximo de abertura	mm	900
Espessura de molde (máx/min)	mm	900 / 320
Peso máximo do molde	kg	5.000
Passagem entre colunas (hor e ver)	mm	900 x 900
Dimensões das placas	mm	1.330 x 1.330
Distância máxima entre placas	mm	1.800
Curso extrator hidráulico central	mm	250
Força do extrator hidráulico	kN	181
Extrator tipo Castelo N°pinos extração	unid.	Central + 16
Diâmetro mínimo do molde	mm	650
Diâmetro do anel de centragem	mm	250

UNIDADE DE ACIONAMENTO

Conjunto moto bomba		Servo motor
Potência de acionamento	kw	65 + 42

DADOS GERAIS

Tempo de ciclo a vazio (Euromap 6)	s	7s / 900mm
Capacidade do reservatório de óleo	l	1.300
Capacidade do funil	l	160
Peso bruto da máquina	kg	24.000
Dimensões da máquina (CxLxA)	m	10,60 x 2,15 x 2,80
Potência instalada	kw	137,6
Volume H2O a 24°C - resfriamento óleo	m ³ /h	2,3
Pressão máxima de trabalho	bar	150

* PS (Poliestireno) - Densidade média: 0,91 g/cm³

** Material c/ dureza shore D50-60.

Outros termoplásticos, consultar a fábrica.